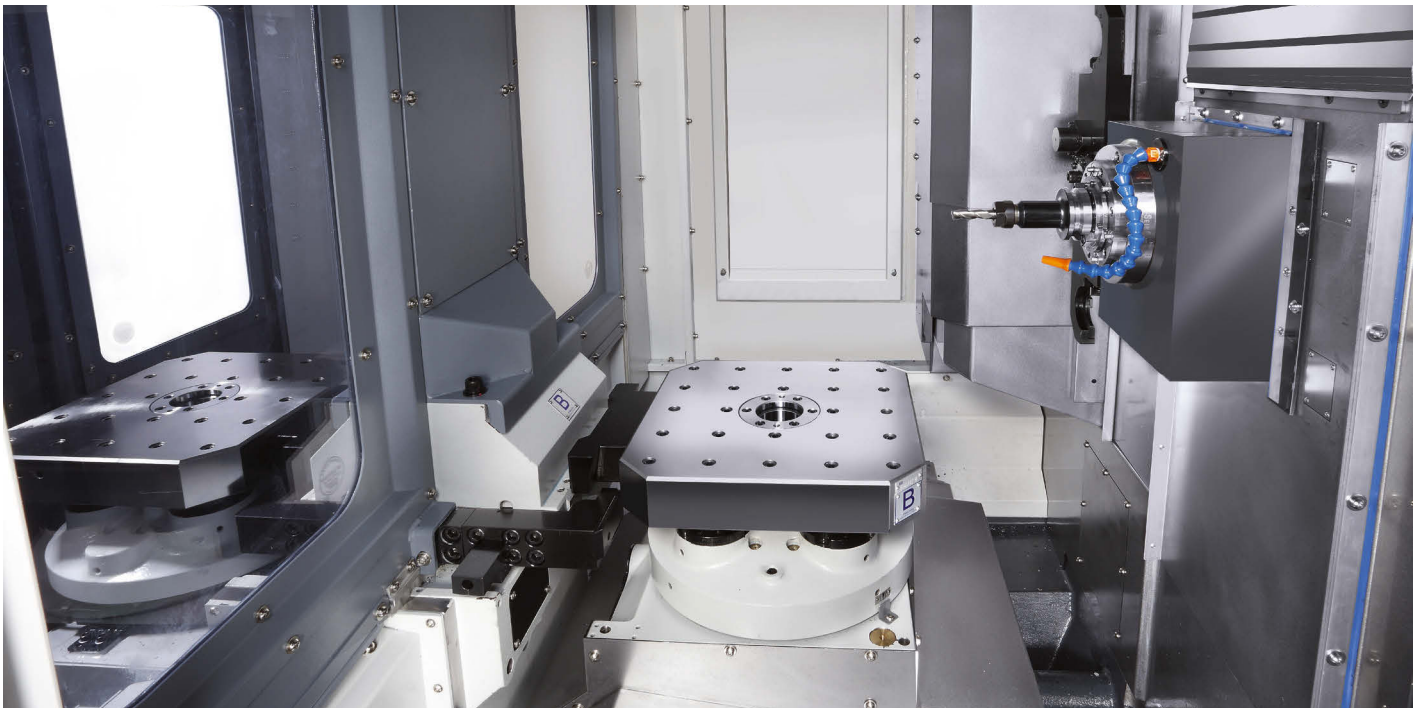
müga center

HORIZONTALES BEARBEITUNGSZENTRUM **H320-P**

müga-center H320-P

Horizontales Bearbeitungszentrum inklusive Palettenwechsler

Der Maschinentisch ist als NC-Rundtisch mit kleinstem Teilinkrement 0,001° ausgeführt. Mit einer Palettenwechselzeit von nur 5 Sekunden und einer Werkzeug-Wechselzeit von nur 1,6 Sekunden werden die Nebenzeiten drastisch reduziert. Das Werkzeugmagazin mit 36+1 Plätzen ist mit Richtungslogik für kurze Werkzeug-Suchzeit ausgelegt. In Verbindung mit einer Spindeldrehzahl von 12.000 U/min (15.000 U/min) wird somit maximale Produktivität erzielt.



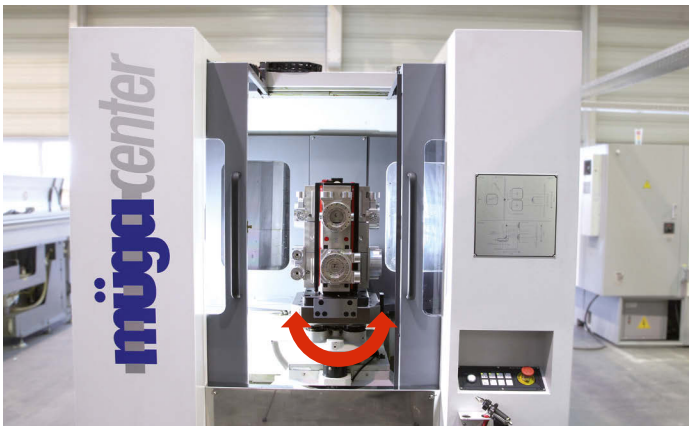
Serienausstattung

- Autom. Zentralschmierung
- Kühlmitteleinrichtung
- Innenraumspülung
- Hand-Spülpistole
- Spindel Ausblasen
- Spindel-Ölkühler
- Arbeitsraumbeleuchtung
- Elektronisches Handrad (portabel)
- Schwenkbares Bedienpult
- Schaltschrank Wärmetauscher
- 3-Farben Leuchtsäule
- Aufstellelemente

Der Arbeitsraum der Maschine ist spänefreundlich ausgelegt, sämtliche Führungen sind verdeckt angeordnet. Auch das Werkzeugmagazin ist komplett gegen Späne geschützt. Besonders hervorzuheben ist die gute Zugänglichkeit beim Einrichten der Maschine. Der komplette Platzbedarf beträgt nur 7m² Grundfläche.

Bedienteil

Durch das schwenkbare Bedienteil mit dem portablem Handrad wir das Einfahren der Werkstücke ergonomisch erleichtert.



Beladestation

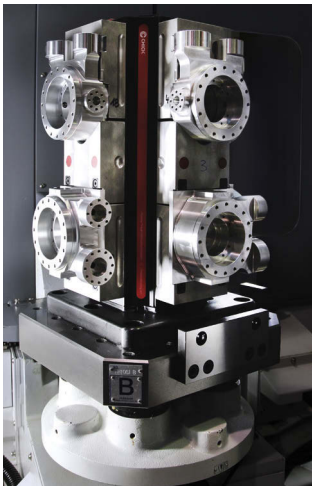
Durch die Beladestation erfolgt das Be- und Entladen der Werkstücke Hauptzeitparallel. Mittels Fußschalter kann die Palette entriegelt und manuell 360° gedreht werden. Damit ist das Bestücken von Spanntürmen einfach möglich. Mit der Handspülpistole lassen sich Spannvorrichtung und Werkstücke gut reinigen.

Werkzeugmagazin

Das Werkzeugmagazin mit 36+1 Plätzen ist außerhalb des Spänebereichs angeordnet und vollständig abgedeckt. Werkzeugtaschen schützen die Werkzeugkegel vor Verschmutzung. Über einen zuverlässigen Kurvenantrieb wird eine Werkzeugwechselzeit von nur 1,6 Sekunden realisiert.

Spindel-Ölkühler

Die serienmäßig eingebaute Flüssigkühlung reduziert thermische Einflüsse und sichert konstante Genauigkeit in der Bearbeitung.



Spannturm (Option)

Auf diesem Spannturm können acht Werkstücke jeweils an drei Seiten bearbeitet werden.

Innere Kühlmittelzufuhr 20 bar (Option)

Für maximale Produktivität beim Tieflochbohren ist innere Kühlmittelzufuhr mit Feinfilter lieferbar. Die Werkzeugschneiden werden effektiv gekühlt und die Späne optimal aus der Bohrung transportiert. Die Standzeit und Schnittleistung der Werkzeuge werden erhöht und die Gefahr von Werkzeugbruch reduziert.

Optionale Ausstattung

- Innere Kühlmittelzufuhr 20 bar
- Ölnebelabsaugung
- Späneförderer
- Spindel mit 15.000 U/min
- Messtaster
- Werkzeugüberwachung
- Fanuc Steuerung
- Werkstück Spannvorrichtung
- Automatisches Be- und Entladen

Technische Daten müga-center H320-P

Lienarachsen

Verfahrwege X,Y,Z-Achse	350 mm
Eilgang X, Y, Z-Achse	48 m/min
Wiederholgenauigkeit Linearachsen	± 0,003 mm

Rundachse

B-Achse Drehbereich	360°
Eilgang B-Achse	16,7 U/min
Wiederholgenauigkeit B-Achse	6 Sekunden

Arbeitsbereich

Aufspannfläche Palette	320 x 320 mm
Tischbelastung pro Palette	200 Kg
Abstand Spindelnase Tischmitte	50 - 400 mm
Störkreis max.	Ø 400 x 450 (Höhe)
Mittenbohrung	Ø 55 mm
Palettenwechselzeit	5 Sekunden

Werkzeugsystem

Werkzeugaufnahme	ISO 40
Werkzeugmagazin Plätze	36+1
Werkzeuggewicht max.	7 Kg
Werkzeugabmessungen max.	200 mm / Ø 65 mm
Werkzeugwechselzeit	1,6 Sekunden

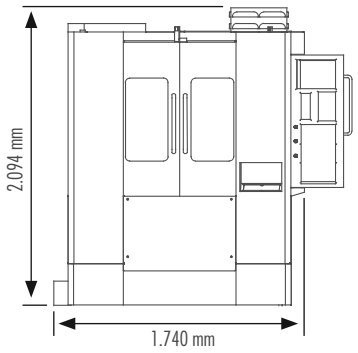
Arbeitsspindel

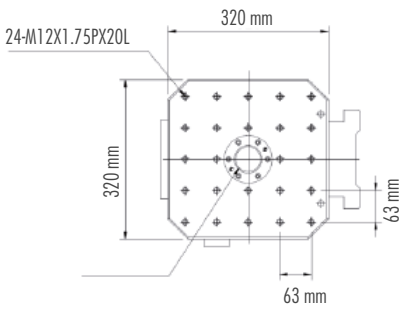
Spindeldrehzahl max.	12.000 U/min (15.000 Opt.)
Spindelmotor	7,5 / 5,5 KW

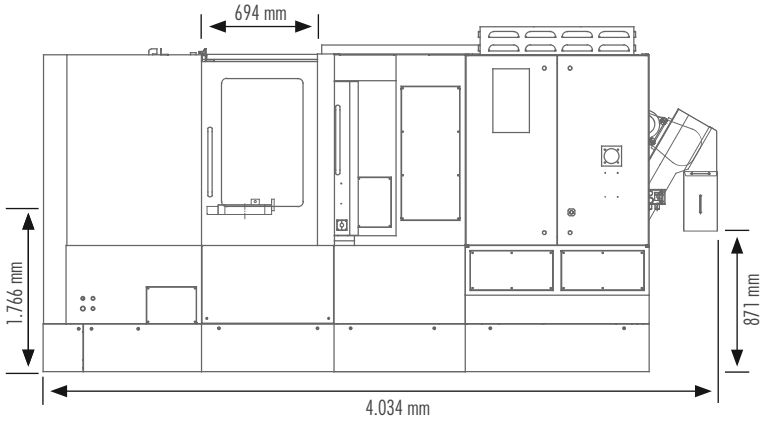
Spänemanagement	Spüldüsen (Späneförderer Opt.)
Kühlmitteleinrichtung	200 l
Gewicht	5.500 Kg

CNC-Steuerung Mitsubishi M70

- Bildschirm 10,4" TFT
- 64 Bit RISC-Prozessor
- Digitale Antriebe
- Programmspeicher 512 kB
- RS 232 / CF / USB / Ethernet
- Werkzeugspeicher 400
- Diagnosefunktion
- Macros
- Bohrzyklen
- Synchrones Gewindebohren
- Gewindefräsen
- Koordination Rotation
- Werkstattprogrammierung NAVI-MILL
- 3D Simulation
- Simultaninterpolation 4-Achsen







müga Werkzeugmaschinen GmbH
Albertistraße 16 | D-78056 Villingen-Schwenningen
Tel. +49 (0)7720 9953-31 | Fax. +49 (0)7720 9953-56
info@muega.de | www.muega.de

Abbildung entsprechen möglicherweise nicht den allgemeinen Schutzbestimmungen und können von Ausführung abweichen. Technische Änderungen vorbehalten. Stand November 2016