

müga center

HORIZONTALS BEARBEITUNGSZENTRUM H4030



müga-center H4030 Horizontales Bearbeitungszentrum

Dieses kompakte Horizontale Bearbeitungszentrum ist für die hochdynamische Mehrseiten-Bearbeitung von kleineren Werkstücken konzipiert. Ausgerüstet mit einer 15.000er Spindel ist die Maschine universell einsetzbar. Die Hochlaufzeit der Spindel beträgt dabei nur 0,8 Sekunden. Eigänge bis 60 m/min (Y-Achse) sichern kurze Nebenzeiten. Der Aufspanntisch mit einer Aufspannfläche von 400x400 mm ist sehr gut zur Werkstückspannung zugänglich, so dass entsprechend große Werkstücke einzeln oder kleinere Teile mehrfach gespannt werden können. Das horizontale Maschinenkonzept bietet dabei einen besonders guten Spänefall.

Maschinenbett

Das einteilige Maschinenbett ist eigensteif als stabile Gußkonstruktion ausgeführt. Dasselbe gilt für den Maschinenständer, der mit dem Maschinenbett fest verbunden ist. Dies sichert optimale Dämpfung, gute Oberflächenqualität und lange Standzeit der Werkzeuge. Fundament oder Verankerung sind nicht erforderlich. Alle drei Linearachsen verfügen über großzügig dimensionierte Linearführungen mit Rollenschuhen.



Serienausstattung

- Autom. Zentralschmierung
- Kühlmittleinrichtung
- Innenraumpülung
- Spindel Ausblasen
- Spindel-Ölkühler
- Spänenmanagement über Spüldüsen
- Arbeitsraumbelichtung
- Intelligentes Handrad
- 2-Farben Leuchtsäule
- Schaltschrank Kühlkanal
- Aufstellelemente
- Hand-Spülpistole
- CE

Spänenmanagement

Zusätzliche Spüldüsen im Arbeitsraum verhindern Spänenester und sorgen für einen guten Transport in den Spänebehälter. Ein Späneförderer ist optional lieferbar.



Schwenkbares Bedienteil

Arbeitsspindel mit Direktantrieb

Durch den Direktantrieb der Arbeitsspindel wird ein maximaler Wirkungsgrad in der Kraftübertragung erreicht. Vier Präzisions-Kugellager sorgen für maximale Steifigkeit. Die serienmäßig eingebaute Flüssigkühlung verhindert thermische Einflüsse und sichert konstante Genauigkeit in der Bearbeitung.



Spindel-Ölkühler

Die serienmäßig eingebaute Flüssigkühlung reduziert thermische Einflüsse und sichert konstante Genauigkeit in der Bearbeitung.



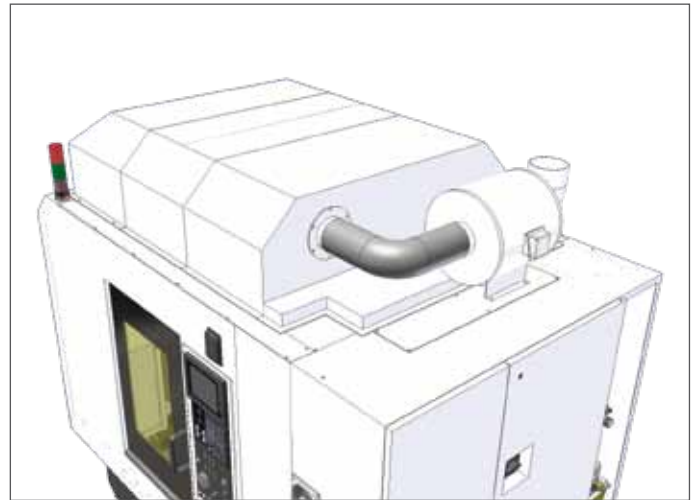
Werkzeugmagazin

Das Werkzeugmagazin mit 24+1 Plätzen ist außerhalb des Spänebereichs angeordnet und vollständig abgedeckt. Werkzeugtaschen schützen die Werkzeugkegel vor Verschmutzung. Über einen zuverlässigen Kurvenantrieb wird eine Werkzeugwechselzeit von nur 2,5 Sekunden realisiert.



Optionale Ausstattung

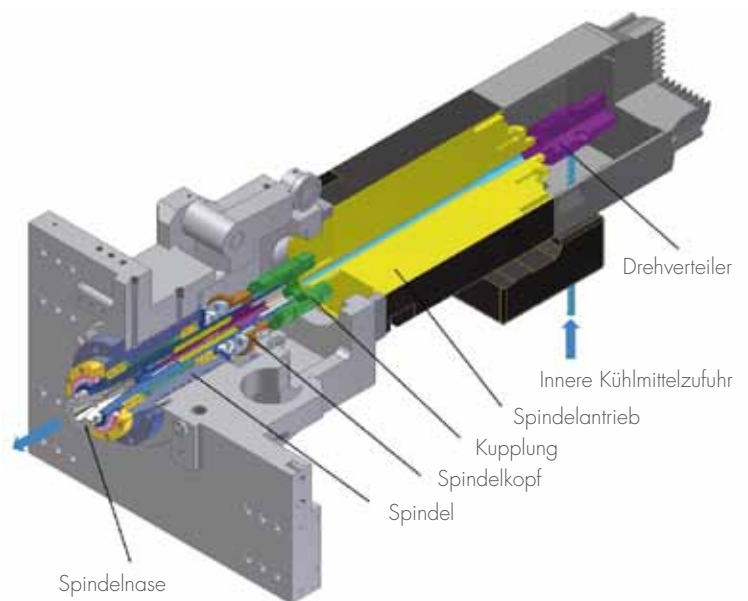
- Innere Kühlmittelzuführung 20bar
- Ölnebelabsaugung
- Späneförderer
- Spindel mit 24.000 U/min
- Meßtaster
- Werkzeugüberwachung



Erweiterte Arbeitsraumeinhausung

Innere Kühlmittelzufuhr (Option)

Für maximale Produktivität beim Tieflochbohren ist innere Kühlmittelzufuhr lieferbar. Die Werkzeugschneiden werden effektiv gekühlt und die Späne optimal aus der Bohrung transportiert. Die Standzeit und Schnittleistung der Werkzeuge werden erhöht und die Gefahr von Werkzeugbruch reduziert.



Zusätzlicher Kühlmittelbehälter mit Papierbandfilter

Bei der Option innere Kühlmittelzufuhr ist zusätzlich enthalten:

- Erweiterte Arbeitsraumeinhausung – schließt den Arbeitsraum nach oben hin ab.
- Arbeitsraumabsaugung – für klare Sicht im Arbeitsraum, verhindert Austritt von Kühlmittelnebel speziell bei hohen Drehzahlen.
- Zusätzlicher Kühlmittelbehälter mit integriertem Papierbandfilter 20µ – für gute Oberflächenqualität bei Tiefloch-Bohrbearbeitung.

Technische Daten müga-center H4030

Verfahrwege

X-Achse	400 mm
Y-Achse	450 mm
Z-Achse	380 mm

Arbeitsbereich

Aufspannfläche	400 x 400 mm
Tischbelastung	200 Kg
Abstand Tisch Spindelnase	90 - 540 mm
Störkreis max.	480 Ø x 450 (Höhe)
Kleinste Eingabeeinheit	0,001°

Linearachsen

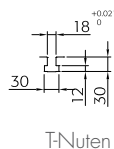
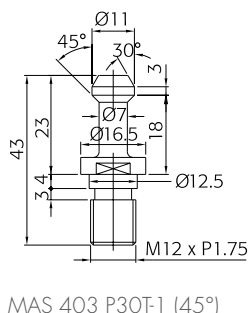
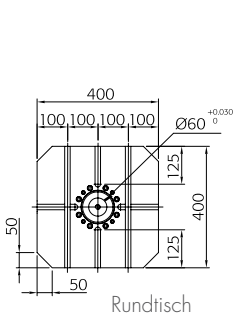
Teilgenauigkeit	20 Sek.
Wiederholgenauigkeit	4 Sek.
Eilgang X, Y, Z-Achse	48, 60, 48 m/min
Positioniergenauigkeit Linearachsen	0,005/300 mm
Wiederholgenauigkeit Linearachsen	± 0,003 mm

Werkzeugwechsler

Werkzeugmagazin Plätze	24+1
Werkzeuggewicht max.	4 Kg
Werkzeuglänge max.	200 mm
Werkzeugwechselzeit	2,5 Sek.
Werkzeugdurchmesser	80 mm

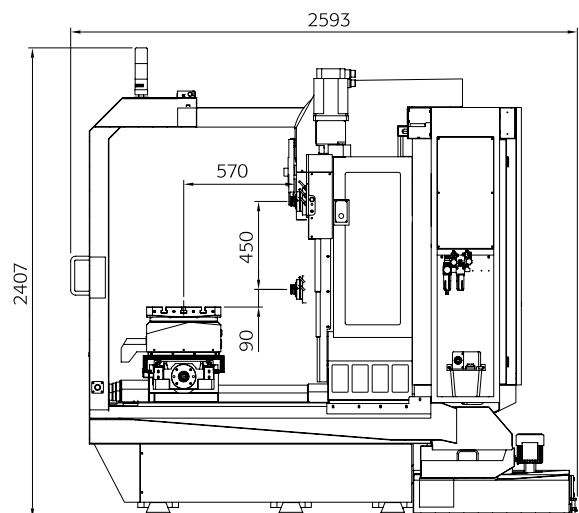
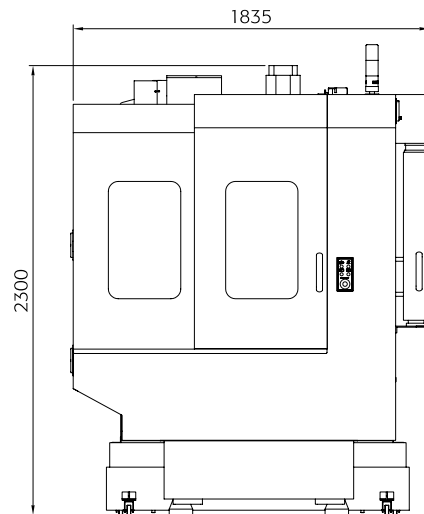
Spindel

Spindeldrehzahl max.	15.000 U/min
Hauptspindelantrieb	5,5 / 3,7 KW
Werkzeugaufnahme	BT 30
Anzugsbolzen MAS403	P30T-1 (45°)
Spänemanagement	über Spüldüsen
Kühlmitteleinrichtung	200 l
Platzbedarf (BxTxH mm)	1.835x2.593x2407
Gewicht	3.700 Kg
Farbe	Verkehrsweiß RAL 9016 Silbergrau RAL 7001



CNC-Steuerung Mitsubishi M70

- 64 Bit RISC-Prozessor
- Gewindefräsen
- Programmspeicher 230 kB
- Macros
- Werkzeugkorrekturspeicher 400
- Bildschirm 8,4" TFT LCD
- Digitale Antriebe
- Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
- Grafische Funktionen
- Koordinaten Rotation
- Maßstabfunktion
- Spiegeln
- Programm-Interface RS 232
- CF-Karte
- Ethernet
- Diagnosefunktion
- Werkstattprogrammierung NAVI-MILL





müga Service-Fuhrpark

Maschinenservice

Das Team von müga ist aus STEINEL Werkzeugmaschinen hervorgegangen und kennt sich mit den Maschinen bestens aus. Ganz gleich, ob es sich um mechanische, hydraulische oder elektronische Fragen handelt, bietet müga Fachkompetenz für das gesamte Maschinensystem. Die Schnelligkeit, Erfahrung und Zuverlässigkeit geben Ihnen Sicherheit und senken Ihre Betriebskosten.



müga Service Hotline



müga Werkzeugmaschinen GmbH
 Albertstraße 16 | D-78056 Villingen-Schwenningen
 Tel. +49 (0)7720 9953-31 | Fax. +49 (0)7720 9953-56
 info@muega.de | www.muega.de

Ersatzteilservice

Damit Ihre Maschine immer einsatzbereit bleibt, sichert müga eine qualifizierte Ersatzteil- und Serviceversorgung. Hierzu steht eine Service-Hotline sowie ein umfangreiches Ersatzteillager zur Verfügung.



müga Ersatzteillager

Weitere Informationen über unser Maschinenprogramm, Fotos und Filme finden Sie unter: www.muega.de



müga Firmenzentrale Villingen-Schwenningen

Vertriebspartner

Abbildung entsprechen möglicherweise nicht den allgemeinen Schutzbestimmungen und können von Ausführung abweichen. Technische Änderungen vorbehalten. Stand August 2013